



# ARDEX AF 290

## Hochscherfester Teppichkleber

- extrem hohe Scherfestigkeit
- harte Klebstoffriefe
- hohe Endfestigkeit
- beugt Nahtschrumpfungen bei kritischen Belägen vor
- großes Anwendungsspektrum für textile Bodenbeläge
- sehr emissionsarm

ARDEX-Systemprodukt. Besonders sichere Verbundeigenschaften mit ARDEX-Spachtelmassen, ausgelegt auf geruchsneutrales Verhalten und saubere Raumluft. Mitglied in der Gemeinschaft Emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V., GEV.



### Anwendungsbereich

Innen. Boden.

Dispersionsklebstoff zum Kleben von:

- Nadelvliesbelägen aller Art
- Textilbelägen mit textilen Rückenausstattungen
- Gewebten Textilbelägen

auf saugfähigen Untergründen.

ARDEX AF 290 ist ein Problemlöser für kritische Beläge und zeichnet sich durch eine extrem harte Klebstoffriefe mit extrem hoher Scherfestigkeit aus. ARDEX AF 290 beugt Nahtschrumpfungen auch bei kritischen Belägen vor.

### Art

Polyacrylat-Polystyrol-Dispersionen, Wasser, Netz-, Verdickungs-, Entschäumungs- und Konservierungsmittel, mineralische Füllstoffe.

### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18365 »Bodenbelagsarbeiten« entsprechen.

Er muss insbesondere eben, dauertrocken, fest, tragfähig, trennmittelund rissfrei, sowie zug- und druckfest sein oder ist entsprechend vorzubereiten.

ARDEX GmbH  
Postfach 6120  
58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel: +49 (0) 23 02/664-0  
Fax: +49 (0) 23 02/664-240  
technik@ardex.de  
www.ardex.de

Spachtelarbeiten werden mit hierfür geeigneten ARDEX-Spachtelmassen in Verbindung mit ARDEX-Voranstrichen ausgeführt.

### Verarbeitung

ARDEX AF290 wird mit einem geeigneten Zahnpachtel auf den entsprechend vorbereiteten Untergrund gleichmäßig aufgetragen. Dabei sind Klebstoffnester zu vermeiden. Die Ablüfzeit richtet sich nach Raumklima, Untergrund- und Materialtemperatur, Saugfähigkeit des Untergrundes der verwendeten Zahnleiste und der Durchlässigkeit des Belages und kann 10 bis 15 Minuten betragen. Der Bodenbelag wird in den noch gut benetzungsfähigen Klebstoff eingelegt und gleichmäßig angerieben. Nach ca. 30 Minuten ein nochmaliges Anreiben / Anwalzen ausführen, insbesondere in Bereichen von Nähten und Kopfenden.

Störrische Belagskanten sind ggf. bis zur Abbindung des Klebstoffes zu beschweren.

### Empfohlene Zahnpachtel und Auftragsmenge Für Beläge mit wenig strukturierter Rückseite:



TKB B1  
Auftrag: ca. 400 - 450 g/m<sup>2</sup>\*

### Für Beläge mit stärker strukturierter Rückseite:



TKB B2  
Auftrag: ca. 475 - 525 g/m<sup>2</sup>\*

Der Zahnpachtel ist so auszuwählen, dass eine ausreichende Benetzung der Belagsrückseite sichergestellt ist. Grob strukturierte Belagsrückseiten oder grobporige

# ARDEX AF 290

## Hochscherfester Teppichkleber

Untergrundoberflächen erfordern eine entsprechende Zahnpachtel.

\*) Auftragsmengen ermittelt mit Pajarito-Zahnleisten auf ARDEX-Spachtelmassen.

### Praxistipp

Auch bei der Verklebung durchlässiger Beläge mit stark saugender Rückseite ist das Vorschalten einer Ablüfzeit von ca. 5 – 15 Minuten vorteilhaft, damit der Klebstoff nicht zu sehr in die Belagsrückseite aufgesogen wird.

### Hinweis

Die Verlegeanleitungen der Belagshersteller sowie die gültigen Normen und Regeln des Fachs sind zu beachten.

In Zweifelsfällen Probeverklebungen durchführen.

Eventuell auf dem Klebstoff befindliche Haut (z.B. durch unsachgemäße Lagerung oder nach Anbruch) entfernen, nicht unterrühren.

Niedrige Temperaturen und höhere rF verlängern die Zeiten und können zu Feuchtigkeitseinschlüssen führen. Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf +18 °C und 65 % rF.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen!

Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.

Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Information für Allergiker unter +49 (0) 2302/664-0.

### Entsorgung

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig (Interseroh). Gebilde mit pastösem Restinhalt sowie gesammelte, pastöse Produktreste sind Sonderabfall. Gebilde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/ Hausmüll.

### Sicherheitshinweise

NUR FÜR DEN GEWERBLICHEN VERWENDER.

Enthält Reaktionsprodukt aus: 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.

Produkt enthält Isothiazolinone.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

## Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf	400 - 525 g/m <sup>2</sup> je nach verwendetem Zahnpachtel
Basis	Spezialkunststoffdispersion
Ablüfzeit ca.	10 - 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+15 °C
Einlegezeit ca.	25 Minuten
relative Luftfeuchtigkeit (rF)	75 % (max.)
Reinigungsmittel	vor der Trocknung: Wasser

### Produktdetails

Fußbodenheizungseignung	ja
Stuhlleneignung	ja (Rollen nach EN 12529)
Shampooier- und Sprühextraktionseignung	ja
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine
Kennzeichnung nach ADR	keine
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	D1 = Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe
Abpackung	Eimer mit 12 kg netto
Lagerung	Kühl aber frostfrei ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. In trockenen Räumen lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen.



# ARDEX AF 290

## Hochscherfester Teppichkleber

### Anwendungsberatung

Technische Hotline:  
Tel.: +49 2302 664-362  
Fax: +49 2302 664-373  
Mail: [technik@ardex.de](mailto:technik@ardex.de)